

vDrive®

Menor complexidade

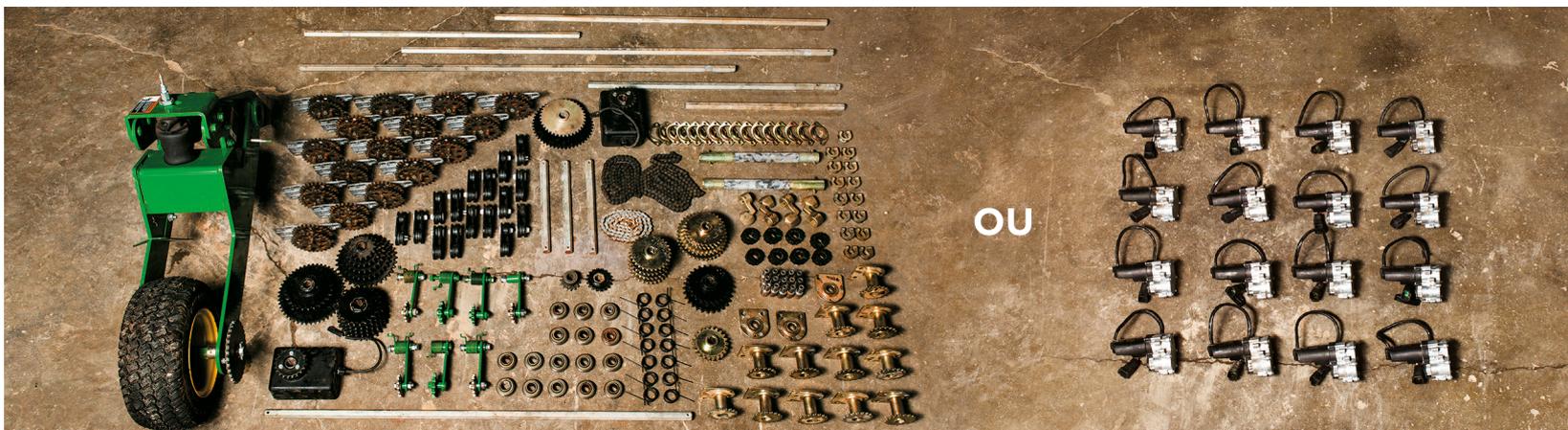
Os sistemas de acionamento padrão atuais são complexos, compostos por mais de 138* peças, que devem funcionar perfeitamente juntas para posicionar sua semente com sucesso. Mesmo com uma plantadeira bem cuidada, cada uma dessas peças no sistema aumenta o risco de erros no plantio. O plantio da cultura é o trabalho mais importante que você fará todos os anos. Você já escolheu os híbridos corretos, a população certa e o plano para adubação. E agora, você quer arriscar tudo isso no desempenho em conjunto de 138 peças?

Sistemas de acionamento podem ser complicados

Os sistemas de acionamento por roda motriz e hidráulico são compostos por correntes, engrenagens, embreagens, eixos sextavados e rolamentos. O mau funcionamento de apenas uma dessas peças afeta o desempenho de sua plantadeira. Você pode ter uma corrente torcida, uma roda de tração escorregadia, um rolamento desgastado, uma embreagem defeituosa, ou inúmeros outros problemas que resultariam em má singulação, espaçamento ou população.

vDrive® é mais simples

vDrive® substitui todas as 138 peças por um simples motor elétrico em cada linha, minimizando os riscos e a manutenção durante o plantio.



 Precision Planting®

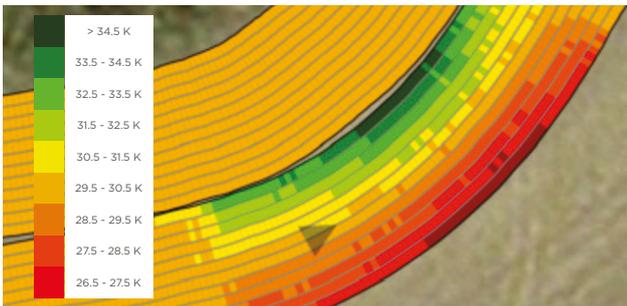
Veja a diferença

Nesse estudo, foram colhidas as espigas plantadas com um equipamento de eixo sextavado em uma área de 4m² dos lados de dentro, fora e meio da curva.

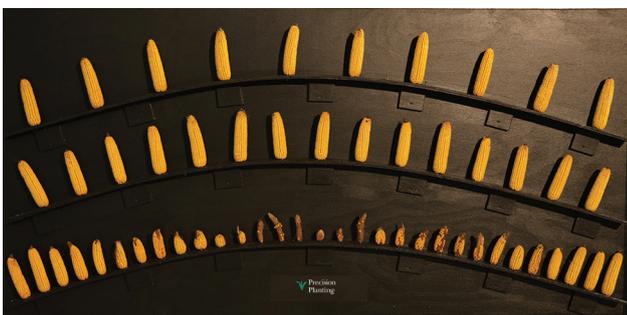
O lado de fora da curva apresentou perdas de produtividade na ordem de 73,5 sc/ha, já o lado de dentro da curva teve perdas de 54,5 sc/ha. O centro teve um grande ganho de produtividade, uma vez que foi plantado com população e espaçamento corretos. O vDrive[®] compensa esse problema em torno das curvas, ajustando a população em cada linha de plantio em função da velocidade real delas.



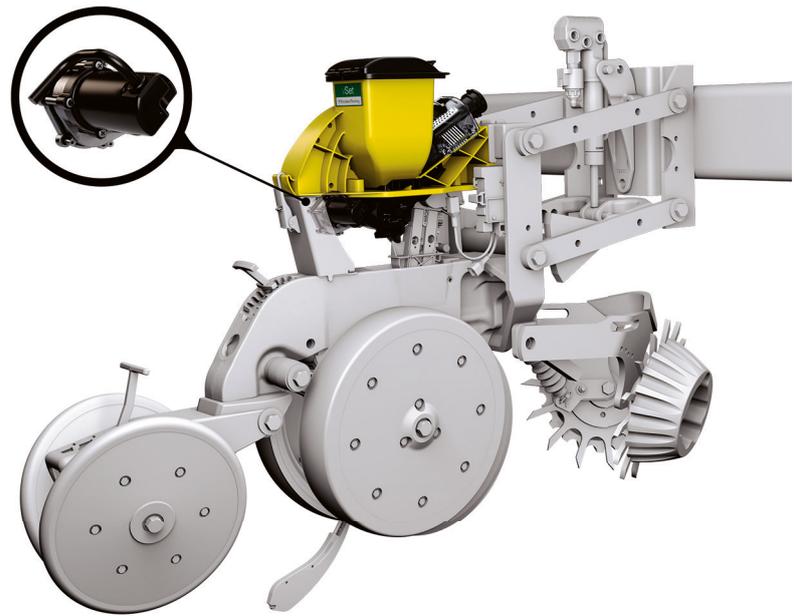
A figura acima mostra que, no lado de dentro da curva, as plantas que estão próximas umas das outras foram plantadas juntas, resultando em uma perda de 54,5 sc/ha.



Mapa Climate FieldView™ mostrando a diferença de população entre a compensação de giro do vDrive[®] e um típico sistema acionado pela roda motriz.



Veja a diferença identificada no espaçamento quando não ocorre o uso do compensador de curvas em uma plantadeira e observe como isso afeta a produtividade.**



Especificações

Requisitos elétricos

1.25 Amp/Linha

2.25 Amp/Linha com DeltaForce[®] opções de alternadores disponíveis

Requisitos hidráulicos

12v DC motor elétrico

Caixa de velocidades

Sensor de velocidade do motor

Módulo vDrive[®] (MVD) selado

Saiba mais em precisionplanting.com

Precision Planting[®]

*Baseado em uma plantadeira de 16 linhas. **AGCO Tours de Colheita. DeltaForce[®], vDrive[®] e Precision Planting[®] são marcas registradas da Precision Planting LLC. Todas as outras marcas registradas são de propriedade de seus respectivos proprietários. ©2019 Precision Planting LLC